



**DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)**

Anno 2019 (redditi 2018)

Il sottoscritto BRUNO ORRU'

nato a ORISTANO il 23/11/1961 C. F.: RROBRN61S23G113F

in qualità di DIRIGENTE della Città Metropolitana di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47, nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di aver percepito, nell'anno 2018 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
NESSUNO	ZERO

Il dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Data e luogo

Cagliari 23 novembre 2020

Dott. Bruno Orrù

.....
(il/la dichiarante)